

Отчет о практической подготовке (дуальное обучение) обучающихся профессиональных образовательных организаций за 2025-2026 учебный год

Таблица 1

№ п/п	Наименование ПОО	Код наименования укрупненной группы	Наименование программы по специальности/профессии не на дуальном обучении (указать курс обучения)	Наименование программы дуального обучения по специальности/профессии на дуальном обучении	Текущий % ДО по программе	Всего обучающихся в ПОО	Всего обучающихся 1-х курсов	Всего академиков в ПОО	Всего обучающихся в ПОО (без 1-го курса ОО), без учета академ	Всего обучающихся на ДО*	Количество обучающихся на ДО получающих зарплату, стипендию, поощрение			Количество обучающихся обеспеченных питанием			Количество обучающихся обеспеченных спецодеждой			Количество обучающихся обеспеченных транспортом			Протокол Наблюдательного совета на котором рассмотрены вопросы дуального обучения (номер, дата)	Количество обучающихся — находящихся на целевом обучении	Количество обучающихся по индивидуальному плану
											Средняя заработная плата в ПОО	стипендия в ПОО	иные поощрения в ПОО	Самостоятельно	ПОО	Предприятие	Самостоятельно	ПОО	Предприятие	Самостоятельно	ПОО	Предприятие			
За 2025-2026 учебный год																									
2-е полугодие 2025 год (сентябрь - декабрь)																									
1	ОГАПОУ ЯПК	44.00.00 Образование и педагогические науки	44.02.01 Дошкольное образование, заочная форма обучения, 1 курс, 3 курс	44.02.01 Дошкольное образование	54,80%	140	44	0	96	72	22600/24	51205/58	0	0	69	26	0	0	0	0	0	0	№1 от 25.09.2025г.	8	26
			44.02.02 Преподавание в начальных классах	44.02.02 Педагогика дополнительного образования	50,60%	49	25	0	24	24	0	28028/38	0	0	49	0	0	0	0	0	0	0		0	0
			44.02.03 Педагогика дополнительного образования, заочная форма обучения, 2 курс	44.02.03 Педагогика дополнительного образования	52,90%	108	24	2	82	62	23000/6	43659/51	0	0	77	9	0	0	0	0	0	0	0	0	0
			44.02.06 Профессиональное обучение, заочная форма обучения, 4 курс			9	0	0	9	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
			44.02.05 Коррекционная педагогика в начальном образовании		51,10%	74	25	0	49	49	22300/14	39347/48	0	0	58	16	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		54.00.00 Изобразительное и прикладные виды	54.02.01 Дизайн (по отраслям)		51%	59	0	2	57	57	24600/2	23177/22	0	0	54	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ИТОГО 2-е полугодие 2025 год		2			52,80%	439	118	4	317	264	23200/46	185416/217	0	0	307	54	0	0	0	0	0	0	0	8	44
1-е полугодие 2026 год (январь - июнь)																									
1	ОГАПОУ ЯПК	44.00.00 Образование и педагогические науки	44.02.01 Дошкольное образование, заочная форма обучения, 1 курс, 3 курс	44.02.01 Дошкольное образование	54,80%	133	43	0	90	94	22600/24	39965/36	0	0	70	24	0	0	0	0	0	0	№4 от 25.06.2026г.	8	24
			44.02.02 Преподавание в начальных классах	44.02.02 Педагогика дополнительного образования	50,60%	48	24	0	24	48	22300/6	36204/32	0	0	41	7	0	0	0	0	0	0	0	0	7
			44.02.03 Педагогика дополнительного образования, заочная форма обучения, 2 курс	44.02.03 Педагогика дополнительного образования	52,90%	102	24	2	77	84	23000/12	51827/46	0	0	68	16	0	0	0	0	0	0	0	0	16
			44.02.06 Профессиональное обучение, заочная форма обучения, 4 курс			9	0	0	9	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
			44.02.05 Коррекционная педагогика в начальном образовании		51,10%	74	25	0	49	74	22300/14	50748/45	0	0	57	17	0	0	0	0	0	0	0	0	0
		54.00.00 Изобразительное и прикладные виды искусства	54.02.01 Дизайн (по отраслям)		51%	56	0	1	55	55	24600/2	29176/25	0	0	49	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ИТОГО 1-е полугодие 2026		2			52,08%	422	116	3	304	358	22960/38	207928/184	0	0	245	70	0	0	0	0	0	0	0	8	46

Заместитель директора
Должность исполняющая

Белозерских Ж.Г.
ФИО исполнителя



Шепелева Ж.Н.
Директор ОГАПОУ ЯПК

